

STRONGMAN

Технический паспорт

Трубные хомуты с резиновой прокладкой



Россия

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование: трубные хомуты с резиновой прокладкой в комплекте с дюбелем и винтом-шурупом.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Трубные хомуты предназначены для монтажа труб из широкого спектра материалов: кованный чугун, литой чугун, сталь, асбоцемент, сталь с покрытием из полиэтилена (ПЭ), ПВХ-поливинилхлорида, армированных стеклопластиков и ПЭ-полиэтилена, а также для соединения трубопроводов для воды, газа и нефтехимических жидкостей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Таблица 1

| Характеристики | Единица измерения | Значение |
|------------------------------|-------------------|---------------------------------------|
| Материал корпуса | - | Сталь Q195 |
| Материал винт-шурупа/шпильки | - | Углеродистая сталь |
| Материал прокладки | - | ПВХ (поливинилхлорид) |
| Диапазон диаметров | мм | 20-212 |
| Тип резьбы на гайке | - | Резьба метрическая по ГОСТ 24705-2004 |
| Тип резьбы на винт-шурупе | - | Резьба метрическая по ГОСТ 24705-2004 |

4. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Трубные хомуты состоят из двух частей с интегрированным резиновым уплотнителем, который гасит вибрацию, предохраняет трубы от повреждений и обеспечивает надежную фиксацию. Нижняя часть хомута имеет приварную гайку для монтажа к различным поверхностям с помощью винта-дюбеля. Половины трубного хомута соединены между собой двумя винтами, которые позволяют варьировать диапазон установочного диаметра, и обеспечивают равномерное давление на трубу по всей окружности.

Конструкция трубных хомутов представлена на Рис.1.

Геометрические размеры трубных хомутов представлены в таблице 2.

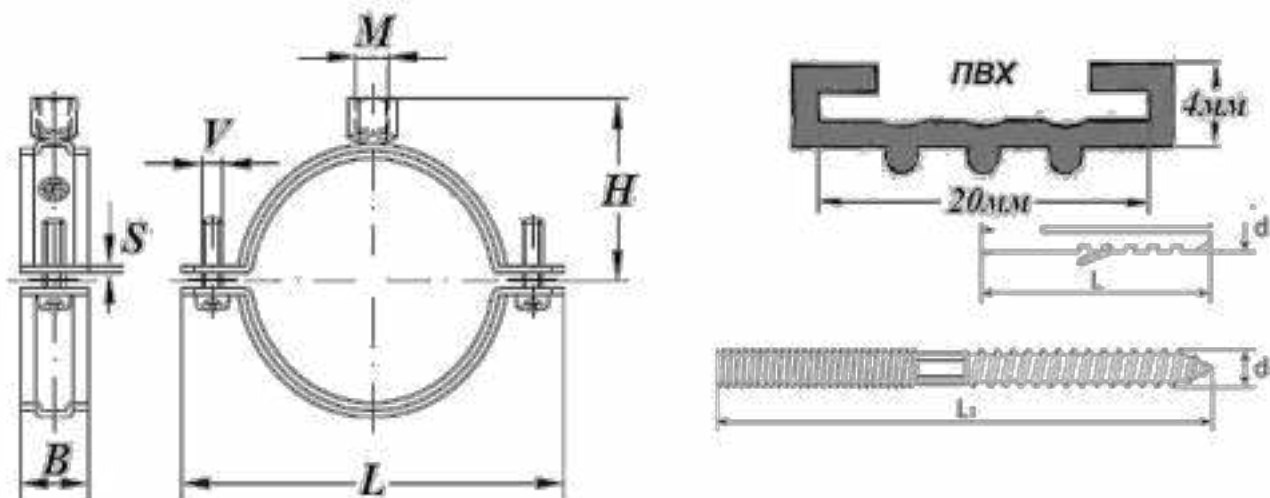


Рис.1

Таблица 2. Трубные хомуты с резиновой прокладкой в комплекте с дюбелем и винтом-шурупом.

| Н/н | Наименование | Длина хомута L | Высота хомута H | Ширина хомута B | Толщина пластины S, не менее | Запирающий винт V | Дюбель | | Винт-шуруп | | Уплотнение ПВХ |
|----------|---|----------------|-----------------|-----------------|------------------------------|-------------------|---------|-----------|------------|-----------|----------------|
| | | | | | | | Длина L | Диаметр d | Длина L | Диаметр d | |
| ММ | | | | | | | | | | | |
| 013-1850 | Хомут рез/пр М8 20-25 мм 1/2" в/к 3020.022А Strongman | 70 | 20 | 20 | 1,0 | M6×20 | 50 | 10 | 80 | M8 | 4×20 |
| 013-1851 | Хомут рез/пр М8 26-30 мм 3/4" в/к 3020.028А Strongman | 75 | 24 | 20 | 1,0 | | | | | | |
| 013-1852 | Хомут рез/пр М8 32-35 мм 1" в/к 3020.035А Strongman | 75 | 26 | 20 | 1,0 | | | | | | |
| 013-1853 | Хомут рез/пр М8 38-43 мм 1 1/4" в/к 3020.042А Strongman | 85 | 28 | 20 | 1,3 | | | | | | |
| 013-1854 | Хомут рез/пр М8 47-51 мм 1 1/2" в/к 3020.048А Strongman | 98 | 32 | 20 | 1,3 | | | | | | |
| 013-1855 | Хомут рез/пр М8 60-64 мм 2" в/к 3020.060А Strongman | 110 | 40 | 20 | 1,3 | | | | | | |
| 013-1856 | Хомут рез/пр М8 75-80 мм 2 1/2" в/к 3020.075А Strongman | 125 | 44 | 20 | 1,3 | | | | | | |
| 013-1857 | Хомут рез/пр М8 87-92 мм 3" в/к 3020.090А Strongman | 145 | 55 | 20 | 1,3 | | | | | | |
| 013-1858 | Хомут рез/пр М8 107-112 мм 4" в/к 3020.110А Strongman | 177 | 60 | 20 | 1,3 | | | | | | |

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Хомут в сборе – 1 шт.

Дюбель – 1 шт.

Винт–шуруп – 1 шт.

6. МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

6.1. Перед началом монтажа необходимо убедиться в том, что хомут подобран правильно, по обжимному диапазону. Далее необходимо разобрать хомут на 2 составные части, обхватить трубопровод и произвести сборку изделия.

6.2. При монтаже хомутов запрещается прикладывать к ним усилия, которые могут повлечь за собой деформацию изделия и приведения его в негодность. Максимальное допустимое усилие при вкручивании не должно превышать значений, указанных в таблице ниже.

| | | | |
|----------|----------|------------|------------|
| 20-35 мм | 38-92 мм | 107-137 мм | 159-212 мм |
| 80 Нм | 90 Нм | 100 Нм | 110 Нм |

7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ПРОДУКЦИИ

Хомуты поставляются в собранном виде. Условия хранения изделия должно соответствовать группам 1, 2 ГОСТ 15150-69. При транспортировке следует использовать крытое транспортное средство и при необходимости дополнительно упаковать изделие таким образом, чтобы не произошло существенной деформации заводской коробки и корпуса хомута.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

По истечению срока эксплуатации изделие допускается разобрать на составные части и отправить на вторичную переработку. Или утилизировать в соответствии с установленным на эксплуатирующем изделие предприятии порядком, составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", и другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.

9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:

- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;
- наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

10. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи.